

G806+LI10

Armario ion-litio a equipar sobre mesón, 2 puertas, fondo 600, P1000T1
3LI



Imagen referencial de la serie (catálogo del fabricante).

Código	G806+LI10
Para Chile	confirmar 220 V / 50 Hz al cotizar (catálogo no publica la tensión)
Tipo de montaje	sobre mesón
Puertas	2
Dimensiones exteriores (alto x ancho x fondo, mm)	935x1000x600
Dimensiones interiores (alto x ancho x fondo, mm)	745x950x550
Peso (kg)	92

Especificaciones

Tipo de montaje	sobre mesón
Puertas	2
Dimensiones exteriores (alto x ancho x fondo, mm)	935x1000x600
Dimensiones interiores (alto x ancho x fondo, mm)	745x950x550
Peso (kg)	92
Resistencia al fuego	EI15 (EN 13501-1)
Norma	IEC 61439-1, IEC 61439-7, RT362, EN 13501-1, EN ISO 1182, Reg. UE 2023/1542 art. 42-4
Uso	ion-litio
Clasificación (Wh)	P1000T1; batería máx ≤ 1000 Wh; máx por armario ≤ 1000 Wh
Contenido	incluido según p.101: alarma conectada, alarma puerta abierta, disyuntor automático, contacto seco, extintor automático, protección antillama, rejilla antibalística, test manual
Parte eléctrica	confirmar tensión
Ventilación	conducto lateral interno con aberturas arriba y abajo Ø100 mm; cierre automático; cerradura de 2 puntos
Nota del catálogo	extintor automático se activa a 79°C por bulbo térmico especial litio (EX100LI, EX200LI o EX500LI)

Nota (confirmar con ejecutivo)

Catálogo dice «to be equipped» (a equipar): estantes/regleta son opciones, confirmar qué viene incluido. Fuente p.96 también; extintor EX incluido: confirmar cuál

Variantes eléctricas

Chile: confirmar 220 V / 50 Hz al cotizar (catálogo no publica la tensión)

Ficha preparada por Cromtek con información del fabricante (CAT-E-26.2.pdf p.100, 2026-10-07). Datos sujetos a confirmación; un ejecutivo de Cromtek le enviará precio y plazo de entrega.

Cromtek · www.cromtek.cl · contacto@cromtek.cl · (+56 2) 3378 0171 · +56 9 4413 5160