VT2LI

Maleta de transporte seguro para baterías de litio, 2 compartimentos
VTLI

Imagen referencial de la serie (catálogo del fabricante).

Código	VT2LI
Para Chile	no aplica (sin conexión eléctrica)
Dimensiones exteriores (alto x ancho x fondo, mm)	150x510x420
Dimensiones interiores (alto x ancho x fondo, mm)	130x475x350
Peso (kg)	4,5
Norma	STANAG 4280; DEF STAN 81-41; ATA 300; UN3480; ADR; IP67; Reglamento UE 2023/1542 art. 42-4
Uso	transporte ion-litio (baterías intactas o defectuosas)

Especificaciones

Dimensiones exteriores (alto x ancho x fondo, mm)	150x510x420
Dimensiones interiores (alto x ancho x fondo, mm)	130x475x350
Peso (kg)	4,5
Norma	STANAG 4280; DEF STAN 81-41; ATA 300; UN3480; ADR; IP67; Reglamento UE 2023/1542 art. 42-4
Uso	transporte ion-litio (baterías intactas o defectuosas)
Clasificación (Wh)	confirmar (no indicado)
Contenido	acolchado de fibra de vidrio texturizada, retardante DIN 4102-4, no conductor; peso total máx. 13 kg con maleta y acolchado
Nota (confirmar con ejecutivo)	mismas dimensiones y peso que VT1LI; confirmar diferencia

Variantes eléctricas

Chile: no aplica (sin conexión eléctrica)

Ficha preparada por Cromtek con información del fabricante (CAT-E-26.2.pdf p.90, 2026-10-07). Datos sujetos a confirmación; un ejecutivo de Cromtek le enviará precio y plazo de entrega.

Cromtek · www.cromtek.cl · contacto@cromtek.cl · (+56 2) 3378 0171 · +56 9 4413 5160