

MSC-THL250

Cámara de estabilidad de temperatura, humedad e iluminación, 250 L

Estabilidad farmacéutica MSC-TH/THL/TL (80-400 L)



Código	MSC-THL250
Para Chile	220 V / 50 Hz (± 10 %)
Capacidad L	250
Control	T+H+luz
Rango T	0 a 65 °C; con iluminación 0 a 65 °C, sin iluminación 10 a 50 °C
Fluctuación T	$\pm 0,5$ °C
Uniformidad T	± 2 °C

Imagen referencial de la serie (fabricante).

Especificaciones

Capacidad L	250
Control	T+H+luz
Rango T	0 a 65 °C; con iluminación 0 a 65 °C, sin iluminación 10 a 50 °C
Fluctuación T	$\pm 0,5$ °C
Uniformidad T	± 2 °C
Rango humedad	40 a 95 %RH (± 3 %RH)
Iluminación	0 a 6000 lx regulable, $\leq \pm 500$ lx
Refrigeración	dos compresores herméticos con cambio automático
Cámara interior mm AxPxH	601x500x830
Dimensiones mm AxPxH	745x890x1680
Potencia W	2600
Estantes	3
Impresora integrada	sí
Programable	sí
Sensores	Pt100 y sensor de humedad
Temperatura ambiente	RT+5 a 30 °C
Opcionales	opcionales publicados (MSC0001 a MSC0006): registrador digital Fuji PE-2, alarma cableada, alarma SMS, desinfección UV, iluminación de estante, 3Q (IQ/PQ/OQ)

Variantes eléctricas

Chile: 220 V / 50 Hz (± 10 %)

Ficha preparada por Cromtek con información del fabricante (labfreez.com (página de producto), 2026-10-05). Datos sujetos a confirmación; un ejecutivo de Cromtek le enviará precio y plazo de entrega.

Cromtek · www.cromtek.cl · contacto@cromtek.cl · (+56 2) 3378 0171 · +56 9 4413 5160