

Reactores planta piloto

Reactores planta piloto



15"

Foto referencial del catálogo (puede corresponder a la serie).

Códigos	7 códigos (ver tabla)
Voltaje Chile (220 V / 50 Hz)	230-400 V trifásico / 50 Hz / confirmar
capacidad reactor	ver tabla
temperatura de trabajo	ver tabla
medidas	ver tabla
consumo	ver tabla
peso	ver tabla

Variantes

Código	Descripción	Datos propios
1001710	Reactor para planta piloto RE-605 (5 l)	capacidad reactor: 5 l (volumen de trabajo 1 a 5 l) · temperatura de trabajo: -50 a 200 °C (con termostato externo) · medidas: 130 x 70 x 35 cm · consumo: 90 W · peso: 10 kg · recipiente encamisado en vidrio borosilicato 3.3 con agitación y PTFE · agitación 0-500 rpm · atmosférico o vacío · asignación de modelo por la capacidad de la tabla (p.373): confirmar
1001711	Reactor para planta piloto RE-620 (20 l)	capacidad reactor: 20 l (volumen de trabajo 4 a 20 l) · temperatura de trabajo: -50 a 200 °C (con termostato externo) · medidas: 180 x 62 x 50 cm · consumo: 250 W · peso: 68 kg · recipiente encamisado en vidrio borosilicato 3.3 con agitación y PTFE · agitación 0-500 rpm · atmosférico o vacío · asignación de modelo por la capacidad de la tabla (p.373): confirmar
1001722	Reactor para planta piloto RE-610 (10 l)	capacidad reactor: 10 l (volumen de trabajo según tabla 10 l (rango de trabajo: confirmar)) · temperatura de trabajo: -50 a 200 °C (con termostato externo) · medidas: 140 x 68 x 68 cm · consumo: 34 W · peso: 15 kg · recipiente encamisado en vidrio borosilicato 3.3 con agitación y PTFE · agitación 0-500 rpm · atmosférico o vacío · asignación de modelo por la capacidad de la tabla (p.373): confirmar · consumo 34 W parece inconsistente con 90 W de RE-605 y 250 W de RE-620: confirmar
1001840	Reactor para planta piloto RE-650 (50 l)	capacidad reactor: 50 l (RE-650: 10 a 50 l; RE-6100: 20 a 100 l) · temperatura de trabajo: -50 a 200 °C (con termostato externo) · medidas: 268 x 68 x 68 cm · consumo: 300 W · peso: 82 kg · recipiente de vidrio borosilicato 3.3 con doble cámara · agitación 0-500 rpm con lectura digital · atmosférico o vacío · 110 V/60 Hz solo bajo consulta (p.374)
1001841	Reactor para planta piloto RE-6100 (100 l)	capacidad reactor: 100 l (RE-650: 10 a 50 l; RE-6100: 20 a 100 l) · temperatura de trabajo: -50 a 200 °C (con termostato externo) · medidas: 268 x 68 x 68 cm · consumo: 500 W · peso: 119 kg · recipiente de vidrio borosilicato 3.3 con doble cámara · agitación 0-500 rpm con lectura digital · atmosférico o vacío · 110 V/60 Hz solo bajo consulta (p.374)
7000386	Reactor RE-650/RE-6100 con agitación especial (variador de frecuencia), presión atmosférica	velocidad: 0-1450 rpm · potencia: 650 W · trifásico 230-400 V 50 Hz IP55 · control por variador de frecuencia 200-240 VAC · asignación exacta a RE-650 / RE-6100: confirmar

Código	Descripción	Datos propios
7000387	Reactor RE-650/RE-6100 con agitación especial (variador de frecuencia), con bomba de vacío	velocidad: 0-1450 rpm · potencia: 650 W · trifásico 230-400 V 50 Hz IP55 · para trabajo con bomba de vacío · asignación exacta a RE-650 / RE-6100: confirmar

Ficha preparada por Cromtek con información del fabricante (Catálogo JP Selecta 2026-2029 p.373, 2026-10-03). Datos sujetos a confirmación; un ejecutivo de Cromtek le enviará precio y plazo de entrega. Equipo cotizado para la red eléctrica chilena (220 V / 50 Hz).